

# WS5

## HERRAMIENTA AJUSTABLE PARA PREPARAR EXTREMOS DE CABLES

Patente 3,361, 015

**Advertencia!** Esta herramienta no está aislada eléctricamente! Use siempre lentes de protección que cumplan con la norma OSHA/ANSI o algún otro estándar industrial cuando opere herramientas. No debe usar esta herramienta para propósitos diferentes a los que ha sido diseñada. Por favor lea cuidadosamente y entienda las instrucciones antes de usar esta herramienta.

**Nota:** Esta herramienta es un dispositivo de corte de operación manual para cables de 600 Volts a 35kV con diámetro exterior de 0.260 a 1.265 pulg. (6.60 a 32.13mm) y aislamientos de XLPE, polietileno y EPR con espesor ≤ 400 mils.



### INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

Para mejores resultados se recomienda cortar con segueta o una cortadora con mordazas curvas el extremo de cable que va a preparar para que tenga un corte recto y uniforme



Fig. 1A



Fig. 1B

Fig. 1

**Paso 1.** (Fig. 1) Confirme que sea la boquilla correcta desplazándola a lo largo del aislamiento de polietileno (Fig. 1A) o de la semiconductora en cables con aislamiento de EPR (Fig. 1B). La boquilla deberá deslizarse sin complicaciones y girar sobre el cable fácilmente. **Recomendamos usar lubricante sobre la semiconductora en cables EPR.**

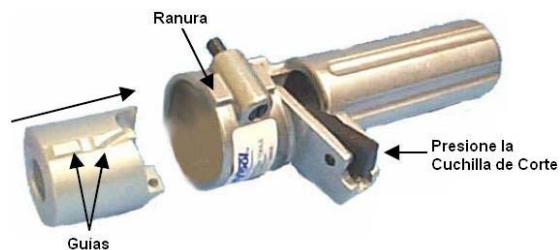


Fig. 2

**Paso 2.** (Fig. 2) Alinee las guías de la boquilla con la ranura del housing de la WS5 para insertar la boquilla. Presione el extremo de la cuchilla de corte e inserte la boquilla hasta que quede asegurada en su posición de operación. La boquilla debe de quedar al mismo nivel que el housing. Vea la Fig. 3



Fig 3

Tope de Remoción Graduado

**Paso 3.** (Fig. 3) Para ajustar el tope de remoción, afloje el tornillo de ajuste ubicado en la parte inferior del tope en el cuerpo de la herramienta. Ajuste el tope a la longitud de remoción de aislamiento deseada y apriete nuevamente el tornillo de ajuste.

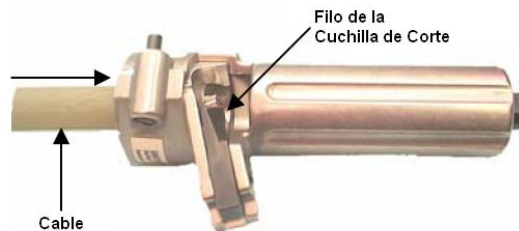


Fig. 4

**Paso 4.** (Fig. 4) Para remover el aislamiento, introduzca el cable a la WS5 hasta que entre en contacto con el filo de la cuchilla. Siempre verifique la posición de la cuchilla con respecto al conductor del cable antes de comenzar la remoción del aislamiento o semiconductora.

# Instrucciones para la WS5 – Parte 2

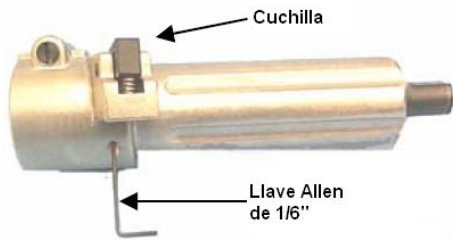


Fig. 5

**Paso 5.** (Fig. 5) Antes de remover el aislamiento, ajuste el filo de la cuchilla a 1/64" (0.39mm) – 1/32" (0.79mm) de la superficie del aislamiento. Para ajustar la profundidad de incisión de la cuchilla simplemente inserte la llave Allen, suministrada con la herramienta, en la cavidad localizada debajo de la cuchilla.

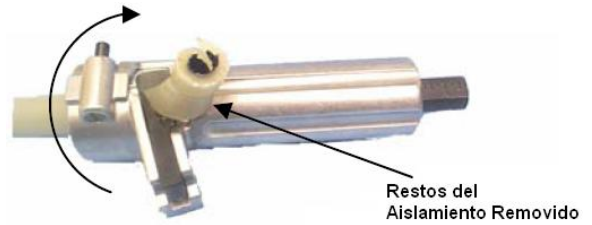


Fig. 6

**Paso 6.** (Fig. 6) Gire la herramienta en el sentido de las manecillas del reloj alrededor del cable para remover el aislamiento. La herramienta desprenderá el aislamiento hasta que el conductor del cable llegue al tope de remoción. La cuchilla automáticamente cortará el aislamiento removido.

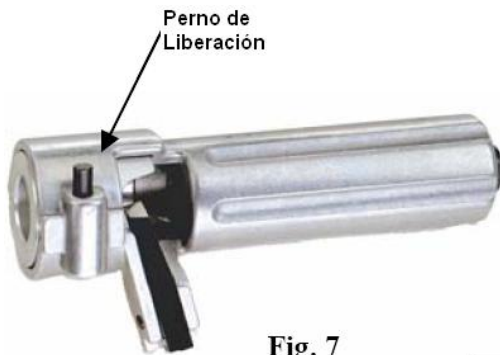


Fig. 7

**Paso 7.** (Fig. 7) Retire la boquilla, presione el perno de liberación del housing y deslice hacia fuera la boquilla.

## NOTAS

- Para remover más de 3 3/4" de aislamiento, retire el tope de remoción y el collarín.
- Si requiere apalancamiento para la remoción, use la Llave con Trinquete SW2.



**SW 2**  
Llave con Trinquete  
(Para WS 5, WS 6)

## PARTES DE REPUESTO

Modelo	No. de Parte	Cuchilla de Repuesto	No. de Parte de Cuchilla	Barra de Paro
WS 5	10327	CB 7-2	10324	10346

## TABLA DE SELECCIÓN DE LAS BOQUILLAS

Diámetro Exterior de Cable a ser removido		Boquilla #	Diámetro Exterior de Cable a ser removido		Boquilla #
(pulg)	(mm)		(pulg)	(mm)	
.260 - .285	6.60 - 7.24	WS 5-300	.761 - .785	19.33 - 19.94	WS 5-800
.286 - .310	7.26 - 7.87	WS 5-325	.786 - .810	19.96 - 20.57	WS 5-825
.311 - .335	7.90 - 8.51	WS 5-350	.811 - .835	20.60 - 21.21	WS 5-850
.336 - .360	8.53 - 9.14	WS 5-375	.836 - .860	21.23 - 21.84	WS 5-875
.361 - .385	9.17 - 9.78	WS 5-400	.861 - .885	21.87 - 22.48	WS 5-900
.386 - .410	9.80 - 10.41	WS 5-425	.886 - .910	22.50 - 23.11	WS 5-925
.411 - .435	10.44 - 11.05	WS 5-450	.911 - .935	23.14 - 23.75	WS 5-950
.436 - .460	11.07 - 11.68	WS 5-475	.936 - .960	23.77 - 24.38	WS 5-975
.461 - .485	11.71 - 12.32	WS 5-500	.961 - .985	24.41 - 25.02	WS 5-1000
.486 - .510	12.34 - 12.95	WS 5-525	.986 - 1.010	25.04 - 25.65	WS 5-1025
.511 - .535	12.98 - 13.59	WS 5-550	1.011 - 1.035	25.67 - 26.29	WS 5-1050
.536 - .560	13.61 - 14.22	WS 5-575	1.036 - 1.060	26.31 - 26.92	WS 5-1075
.561 - .585	14.25 - 14.86	WS 5-600	1.061 - 1.085	26.95 - 27.56	WS 5-1100
.586 - .610	14.88 - 15.49	WS 5-625	1.086 - 1.110	27.58 - 28.19	WS 5-1125
.611 - .635	15.52 - 16.13	WS 5-650	1.111 - 1.135	28.22 - 28.83	WS 5-1150
.636 - .660	16.15 - 16.76	WS 5-675	1.136 - 1.160	28.85 - 29.46	WS 5-1175
.661 - .685	16.79 - 17.40	WS 5-700	1.161 - 1.185	29.49 - 30.10	WS 5-1200
.686 - .710	17.42 - 18.03	WS 5-725	1.186 - 1.210	30.12 - 30.73	WS 5-1225
.711 - .735	18.06 - 18.67	WS 5-750	1.211 - 1.235	30.76 - 31.37	WS 5-1250
.736 - .760	18.69 - 19.30	WS 5-775	1.236 - 1.260	31.39 - 32.00	WS 5-1275
			1.261 - 1.285	32.03 - 32.64	WS 5-1300

**GARANTÍA:** Ripley garantiza que nuestra línea de herramientas está libre de defectos y completamente funcional al momento del envío. La garantía queda limitada a la reparación o reemplazo de cualquier producto que se compruebe defectuoso en materiales o mano de obra en condiciones normales de uso y mantenimiento.



46 Nooks Hill Road,  
Cromwell, CT 06416  
Tel: 800-528-8665  
Int'l: (01) 860-635-2200  
Fax: (01) 860-635-3631  
e-mail: info@ripley-tools.com  
Internet: www.ripley-tools.com